

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) układów kombinacyjnych synteżowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (C_A) i przy wykorzystywaniu metody M5 syntezy wielopoziomowych układów kombinacyjnych z wykorzystaniem wewnętrznych pętli sprzężenia zwrotnego PLD pakietu ZUBR (C_5) dla układów rodziny MAX 7000

Name	L	N	P	C_A	C_5	C_A/C_5
Alu4	14	8	1028	143	102	1,40
Apex1	45	45	206	228	172	1,33
Apex3	54	50	280	316	181	1,75
Ex1010	10	10	1024	239	143	1,67
Seq	41	35	1459	246	167	1,47
Table3	14	14	175	125	95	1,32
Table5	17	15	158	115	95	1,21
Z9sym	9	1	420	22	18	1,22
mid						1,42