

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) układów kombinacyjnych synteżowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (C_A) i przy wykorzystywaniu metody M2 syntezy jednopoziomowych układów kombinacyjnych z zastosowaniem montażowego łączenia wyjść funkcją OR pakietu ZUBR (C_2) dla układów rodziny MAX 7000

Name	L	N	P	C_A	C_2	C_A/C_2
9sym	9	1	87	20	15	1,33
Alu4	14	8	1028	143	116	1,23
Apex3	54	50	280	316	168	1,88
Apex4	9	19	438	252	220	1,15
Ex1010	10	10	1024	239	182	1,31
Z9sym	9	1	420	22	15	1,47
mid						1,40