

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) automatów skończonych syntezowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (C_A) i przy wykorzystywaniu metody A2 syntezy automatów skończonych klasy A i B pakietu ZUBR (C_2) dla układów rodziny MAX 7000

Name	L	N	M	P	C_A	C_2	C_A/C_2
beecount	3	4	7	28	9	6	1,5
dk16	2	3	27	108	27	25	1,08
ex2	2	2	19	72	16	12	1,33
ex3	2	2	10	36	8	5	1,60
ex5	2	2	9	32	11	4	2,75
ex7	2	2	10	36	10	4	2,50
keyb	7	2	19	170	26	18	1,44
lion9	2	1	9	25	7	3	2,33
s1	8	6	20	107	41	43	0,95
train11	2	1	11	25	7	3	2,33
mid							1,78