

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) automatów skończonych syntezowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera ( $C_A$ ) i przy wykorzystywaniu metody A4 syntezy automatów skończonych klasy D pakietu ZUBR ( $C_4$ ) dla układów rodziny FLEX 10K

| Name     | L | N | P  | M   | $C_A$ | $C_4$ | $C_A/C_4$ |
|----------|---|---|----|-----|-------|-------|-----------|
| beecount | 3 | 4 | 7  | 28  | 36    | 10    | 3,60      |
| ex4      | 6 | 9 | 14 | 21  | 29    | 14    | 2,07      |
| keyb     | 7 | 2 | 19 | 170 | 103   | 20    | 5,15      |
| lion9    | 2 | 1 | 9  | 25  | 24    | 4     | 6,00      |
| opus     | 5 | 6 | 9  | 29  | 27    | 8     | 3,38      |
| s1       | 8 | 6 | 20 | 107 | 141   | 15    | 9,80      |
| s27      | 4 | 1 | 6  | 34  | 43    | 4     | 10,75     |
| s386     | 7 | 7 | 13 | 64  | 59    | 20    | 2,95      |
| s8       | 4 | 1 | 5  | 20  | 23    | 1     | 23,00     |
| train11  | 2 | 1 | 11 | 25  | 25    | 3     | 8,33      |
| mid      |   |   |    |     |       |       | 7,50      |