

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) automatów skończonych syntezowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (C_A) i przy wykorzystywaniu metody A5 syntezy automatów skończonych klasy E pakietu ZUBR (C_5) dla układów rodziny FLEX 10K

Name	L	N	M	P	C_A	C_5	C_A/C_5
beecount	3	4	7	28	37	10	3,70
dk15	3	5	4	32	49	24	2,04
ex3	2	2	10	36	22	10	2,20
ex5	2	2	9	32	23	6	3,83
ex7	2	2	10	36	20	4	5,00
keyb	7	2	19	170	102	83	1,23
lion	2	1	4	11	10	3	3,33
lion9	2	1	9	25	23	3	7,67
mc	3	5	4	10	14	8	1,75
s27	4	1	6	34	40	20	2,00
shiftreg	1	1	8	16	10	3	3,33
tav	4	4	4	49	42	9	4,67
train11	2	1	11	25	24	3	8,00
train4	2	1	4	14	6	3	2,00
mid							3,63