

Porównanie szybkości działania (maksymalnego opóźnienia w nanosekundach części kombinacyjnej) automatów skończonych syntezyowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (D_A) i przy wykorzystywaniu metody A5 syntezy automatów skończonych klasy E pakietu ZUBR (D_5) dla układów rodziny FLEX 10K

Name	L	N	M	P	D_A	D_5	D_A/D_5
beecount	3	4	7	28	23	14,1	1,63
dk15	3	5	4	32	23,1	15,9	1,45
ex3	2	2	10	36	16,4	18,2	0,90
ex5	2	2	9	32	17,7	13,5	1,31
ex7	2	2	10	36	18,5	11,5	1,61
keyb	7	2	19	170	31,3	28,6	1,09
lion	2	1	4	11	16,4	10,7	1,53
lion9	2	1	9	25	18,2	11,5	1,58
mc	3	5	4	10	15,9	12,8	1,24
s27	4	1	6	34	27	19,3	1,40
shiftreg	1	1	8	16	17,2	10,2	1,69
tav	4	4	4	49	22,3	13,2	1,69
train11	2	1	11	25	18,6	10,7	1,74
train4	2	1	4	14	12,8	10,7	1,20
mid							1,43