

Porównanie szybkości działania (maksymalnego opóźnienia w nanosekundach części kombinacyjnej) automatów skończonych syntezyowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (D_A) i przy wykorzystywaniu metody A8 syntezy automatów skończonych klasy AD pakietu ZUBR (D_8) dla układów rodziny MAX 9000

Name	L	N	M	P	D_A	D_8	D_A/D_8
beecount	3	4	7	28	24	18,3	1,31
ex3	2	2	10	36	17,5	18,3	0,96
ex4	6	9	14	21	28,2	19,1	1,48
ex5	2	2	9	32	18,5	18,3	1,01
ex7	2	2	10	36	18,5	18,3	1,01
keyb	7	2	19	170	19,8	26	0,76
lion9	2	1	9	25	23	18,3	1,26
s1	8	6	20	107	27,3	23,9	1,14
train11	2	1	11	25	18,5	18,3	1,01
mid							1,10