

Porównanie szybkości działania (maksymalnego opóźnienia w nanosekundach części kombinacyjnej) automatów skończonych syntezyowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (D_A) i przy wykorzystywaniu metody A2 syntezy automatów skończonych klasy A i B pakietu ZUBR (D_2) dla układów rodziny MAX 9000

Name	L	N	M	P	D_A	D_2	D_A/D_2
beecount	3	4	7	28	24	18,3	1,31
dk16	2	3	27	108	21,6	25,4	0,85
ex2	2	2	19	72	20	24,9	0,80
ex3	2	2	10	36	17,5	18,3	0,96
ex5	2	2	9	32	18,5	18,3	1,01
ex7	2	2	10	36	18,5	18,3	1,01
keyb	7	2	19	170	19,8	24,7	0,80
lion9	2	1	9	25	23	18,3	1,26
sl	8	6	20	107	27,3	30,2	0,90
train11	2	1	11	25	18,5	18,3	1,01
mid							0,99