

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) automatów skończonych syntezowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (C_A) i przy wykorzystywaniu metody A3 syntezy automatów skończonych klasy C pakietu ZUBR (C_3) dla układów rodziny CLASSIC

Name	L	N	M	P	C_A	C_3	C_A / C_3
bbsse	7	7	16	56	41	19	2,16
beecount	3	4	7	28	8	6	1,33
dk17	2	3	8	32	11	9	1,22
ex4	6	9	14	21	15	12	1,25
mark1	5	16	12	180	35	20	1,75
mc	3	5	4	10	8	5	1,60
s386	7	7	13	64	49	20	2,45
shiftreg	1	1	8	16	4	3	1,33
mid							1,64