

Porównanie kosztów realizacji (liczby makrokomórek) automatów skończonych syntezowanych za pomocą pakietu MAX+PLUS II firmy Altera (C_A) i przy wykorzystywaniu metody A3 syntezy automatów skończonych klasy C pakietu ZUBR (C_3) dla układów rodziny MAX 5000

Name	L	N	M	P	C_A	C_3	C_A / C_3
bbsse	7	7	16	56	22	19	1,16
beecount	3	4	7	28	8	6	1,33
dk16	2	3	27	108	33	14	2,36
dk17	2	3	8	32	12	6	2,00
donfile	2	1	24	96	17	1	17,00
ex4	6	9	14	21	14	12	1,17
mc	3	5	4	10	8	5	1,60
s386	7	7	13	64	22	20	1,10
s8	4	1	5	20	4	1	4,00
shiftreg	1	1	8	16	4	2	2,00
mid							3,37